

Objectifs de la formation :

Acquérir les habilités et l'autonomie nécessaire pour travailler dans un atelier d'horlogerie.

Compétences visées :

- Organiser son poste de travail, identifier les composants
- Connaitre l'outillage utilisé
- Connaitre le fonctionnement du mécanisme
- Monter, démonter un mouvement mécanique
- Nettoyer, contrôler l'état des pièces
- Effectuer les opérations courantes de remise en état et d'entretien
- Emboîtement

- Initiation à la chronométrie
- Contrôle de la marche

Prérequis :

Savoir de base : lire, écrire, compter

Qualités requises : minutie, dextérité manuelle, bonne vue



Accès à la formation :

Entretien préparatoire, ½ Journée découverte, entretien avec le formateur

Entrées tout au long de l'année/système d'entrées et de sorties permanentes

Capacité : 9 stagiaires maximum

Délai en fonction du planning et du mode de financement

Programme de la formation :

Pratique :

- Démontage complet d'un mouvement mécanique simple gros calibre (type 6497) avec explications et recommandations étape par étape.
- Observation et explications du principe de fonctionnement du mécanisme d'armage et mise à l'heure avec principe de la chaîne cinématique.
- Remontage du mouvement.
- Etude des différents organes de la montre.
- Etude du principe du ressort moteur avec démontage complet du barillet.
- Démontage du mouvement et lavage.
- Remontage avec recommandations pour conserver la propreté du mouvement.
- Agir sur les différents ébats de hauteur du barillet
- Agir sur les différents ébats de hauteur du rouage
- Agir sur l'ébat de l'ancre et du balancier

- Etude complète du mécanisme d'armage et mise à l'heure (pratique & théorique)
- Mise en marche du spiral
- Réglage de l'échappement (achevage / réglage)
- Huilage complet et réglage de la montre sur chronocomparateur
- Pose cadran, aiguilles et emboîtement du mouvement
- Vérification finale
- Initiation à la montre automatique, calibres 2824 / 2892.
- Initiation au mouvement quartz et contrôles électriques

Théorie :

- Identifier les différents outillages utilisés en horlogerie
- Connaissances des composants d'un mouvement mécanique simple
- Etudes des matériaux, tribologie et traitements thermiques
- Métrologie et unités de mesures
- Lecture de dessins techniques (dessin d'ensemble, dessin définition, cotations, etc...).

Période en centre de formation :

280 heures soit 8 semaines

Période en entreprise (PAE) :

140 heures soit 4 semaines

Suivi en entreprise assuré par un formateur référent

Méthode et moyens pédagogiques :

Le stagiaire est mis en situation sur des montres mécaniques, le centre fourni (prêt) le matériel et les outils nécessaires à la formation. Différents supports lui seront remis.

Evaluation de la formation :

Évaluation des acquis lors de mises en situation
Certificat de réalisation et grille de compétences remis au candidat en fin de formation

Formateurs Qualifiés : Arnaud ROLLIER – Frédérik CREISMEAS	Horaires de formation : 9 H 00-12 H 00 / 13 H 00-17 H 00
Lieu de formation : P2R Formations 4 Rue Berthelot 25000 BESANCON	Accompagnement Handicap : merci de vous rapprocher de Nadine JOLY, notre référente handicap contact@p2rformations.fr
Tarif : 5880.00€ ; possibilités de financement : nous contacter.	
Taux de satisfaction : Sur l'année 2020, P2R Formations a recueilli un taux de satisfaction de 98% auprès des apprenants.	

